

Sika® Elastomastic TF (Icosit Elastomastic TF)

双组分合成环氧聚氨酯弹性涂层

产品简介	Sika Elastomastic Pronto 是反应固化的无溶剂环氧聚氨酯二联体。它可在钢铁和混凝土表面形成坚韧而有弹性的涂层。
应用	在钢材和混凝土表面形成适于通行的厚涂层。 Sika Elastomastic TF 通过德国 "ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 5" 官方许可和认证, 可用于桥梁钢桥面涂层。并且通过德国铁路公司的认证, 可用于桥梁道碴槽涂层。
优点	<ul style="list-style-type: none">■ 良好的钢材和混凝土粘着性能■ 良好的耐机械冲击■ 尤其能抗震动和冲击■ 良好的耐化学腐蚀性能■ 高弹性
产品数据	
颜色	Sikacor HM Primer: 灰色 Sika Elastomastic TF: 尘灰色, 近似 RAL7037 Sikafloor 357: 鹅卵石灰色, 近似 RAL 7032; 石灰色, 近似 RAL 7030; 尘灰色, 近似 RAL 7037 由于原料的变化, 不同批号之间可能会有轻微色差。
包装	Sikacor HM Primer : 30kg 净重 Sikafloor 156 : 20kg净重 Sika Elastomastic TF: 20kg 净重 Sikafloor 357: 10kg 净重 Thinner EG: 25; 10和3L
保质	原装密封容器内, 在干燥和凉爽的环境中, 可存放至少2年。

Construction



使用指南

涂层系统/ 钢材薄涂的材料 用量，按照 ZTV-ING T7 A5 规定：		巡视边道， 人行道和自行车道	车行道
	底涂： 材料用量：	Sika HM Primer 约 0.2 kg/m ²	
	面涂：	Sika Elastomastic TF	
	层厚：	≥ 4 - 6 mm	≥ 6 - 10 mm
	混合比例 粘接料 /骨料：	1 : 1 *1)	
	粘接料和骨料：	0.7 – 1.2 mm *2) 石英砂	2 - 3 mm *3) 金钢砂 *3)
	每毫米厚度材料用量：	约 0.7 kg/m ² 粘接料 约 0.7 kg/m ² 骨料 约 1.4 kg/m ² 材料	约 0.65 kg/m ² 约 0.65 kg/m ² 约 1.30 kg/m ²
	粘接料用量：	约 5 kg/m ²	约 8 kg/m ²
	彩色表面密封层 (供选择)：	2 x Sikafloor 357 约 0.4 kg/m ² /每次	

*1) 在低于+15°C条件下，骨料可以减少到1 : 0.7。

*2) 二涂系统：一涂和二涂的骨料是窑干的0.4-0.7mm石英砂。一涂必须稀撒0.4 –0.7 mm石英砂。

二涂必须稀撒0.7 – 1.2 mm 厚的石英砂

*3) 二涂系统：一涂和二涂的骨料是1-2mm金钢砂。一涂必须稀撒1 – 2 mm金钢砂。

二涂必须稀撒2 –3 mm厚的金钢砂。

涂层系统/ 混凝土材料用量	系统	产品	材料用量
	底涂	2 x Sikafloor156 *) 第 1 次 稀撒 0.4 –0.7 mm 石英砂	约 0.4 kg/m ² 每次涂刷 约 1.2 kg/m ²
	面涂	1 x Sika Elastomastic TF 最小厚度 3mm 骨料和粘接剂用量： 0.4 –0.7 mm 石英砂	0.8 kg/m ² 粘接剂 0.8 kg/m ² 骨料 约 1.6 kg/m ² 材料/1mm 干膜厚度 约 6.0 kg/m ²
	表面密封层颜色 (供选择)：	2 xSikafloor 357	约 0.4kg/m ² /每次

混凝土桥梁涂层系统

2遍Sikafloor 156，第1遍撒播0.4-0.7mm石英砂。

1遍Elastomastic TF，平面，5-6mm厚；立面，3mm厚。

1次施工Elastomastic TF的涂层厚度就可以达到6mm。对于二涂系统，在一涂必须稀撒干燥的0.4 –0.7 mm石英砂，在第二涂以前，浮砂须刷掉。

对于坡面，为了防止流挂，须加入0.5-1.5%重量百分比的Extender T（按比例于准备好的混合料）；用量在相当程度上取决于温度。

涂层系统/ 带道碴槽的焊接 铆接桥梁材料用 量	<p><u>喷涂施工:</u> 平面: 无底涂的标称膜厚度为4 mm 1-2次喷涂施工Elastomastic TF的涂层厚度可达3mm。材料用量4kg/m²。稀撒超过0.4 –0.7 mm的石英砂 立面: 无底涂的标称膜厚度为2 mm 2次喷涂施工Elastomastic TF, 每涂层材料用量约1.2kg/m²。每次施工后风干的石英砂0.4 –0.7 mm</p> <p><u>作为砂浆施工:</u> 1 x Sika 277, DB mat.-no.684.24, 约300微米涂层厚度, 稀撒0.4 –0.7 mm的石英砂 1 x Sika Elastomastic TF, 平面: 4 mm, 立面: 2 mm, 稀撒0.4 –0.7 mm的石英砂</p>
----------------------------------	--

表面处理	<p><u>钢材:</u> 按照 DIN EN ISO 12944, part 4 标准, 喷砂至 Sa 2 1/2。钢材表面必须无灰、油、润滑油等。在喷砂处理后, 应立即开始对基面进行底涂。</p> <p><u>混凝土:</u> 基面必须有足够的强度 (最小抗压强度 25 N/mm²)。表面必须平坦, 密实干燥, (基面湿度 < 4%) 并且无松散和易碎的颗粒。 易碎层和油污必须采用机械方法去除, 例如喷砂和打磨。</p>
------	--

技术参数

混合重量百分比 (A: B)	<p>Sikacor HM Primer : 90: 10 Sikafloor156 : 75: 25 Sika Elastomastic TF : 40: 60 Sikafloor 357 : 70: 30</p>
-------------------	--

技术数据	<p>无骨料密度: 约 1.2kg/L 加骨料密度: 约 1.6kg/L (0.4 – 0.7 mm 石英砂) 体积密实度: 约100% 断裂延伸率: 约 30% 断裂强度: 约 6.5N/ mm² 肖氏A硬度: >90</p>
------	--

抵抗力	<p><u>化学影响:</u> 可抵抗水, 1%浓度洗涤剂溶液, 汽油和 4-星汽油, 热燃料, 2%浓度的氢氧化钠和防冻盐。短时间内可抵抗稀酸。</p> <p><u>温度:</u> 短时间可耐受 250°C 干热。温度低至 -20°C 仍保持有一定弹性。</p>
-----	--

施工方法

材料准备	<p>按照正确的混合比准备好 Sika HM Primer, Sikafloor 156 和 Sikafloor 357。搅拌均匀基本组份后, 加入固化剂后在用电动搅拌机搅拌均匀。</p> <p>同样准备好 Sika Elastomastic TF, 以待使用。分别搅拌组份 A 和 B, 然后边搅拌边向 A 中加入 B, 用电动搅拌机 (约 200-400rpm) 搅拌混合物直到灰色均匀。然后将混合物倒入一较大容器内 (约 20L), 加入骨料, 混合均匀, 在工作时间内完成施工。不要加 thinner。</p>
------	--

使用方法	<p><u>Sika HM Primer</u> 可喷涂或刷子或滚筒施工, 更多信息请参阅 Sika HM Primer 的技术数据表。</p> <p><u>Sikafloor 156</u> 必须彻底地涂刷以封闭混凝土基面。第二层用调漆刷或滚筒施工。</p> <p><u>Sika Elastomastic TF</u> 用镘刀、橡胶扫、带刷齿镘刀等将 Sika Elastomastic TF 平坦地涂在完全固化的底涂上。在约 15 分钟后, 用带刺滚筒多次碾压新鲜的表面并稀撒石英砂。</p> <p><u>表面封闭层 Sikafloor 357N</u> 可用喷涂或刷子或滚筒施工, 更多信息请参阅它的技术数据表。</p>
------	--

施工温度/时间

	施工温度 材料和表面		操作时间		
	Min.	Max.	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
SikaCor HM Primer	+ 5°C	+ 40°C	12	8	5
Sikafloor-156	+ 10°C	+ 30°C	1	0.5	0.1
Sika Elastomastic TF	+ 10°C	+ 40°C	1.5	1	0.5
Sikafloor-357	+ 10°C	+ 30°C	1	0.5	0.25

等候时间

在 SikaCor HM Primer 和 Sika Elastomastic TF 之间:

最少 1 天, 最多 1 个月。

万一等候时间较长, 再底涂 1 遍 SikaCor HM Primer。

在 Sikafloor 156 和 Sika Elastomastic TF 之间:

20°C 下最少 8 小时, 最多 2 天。

在 Sika Elastomastic TF 第 1 层和第 2 层之间:

最少 1 天, 最多 3 个月。

在 Sika Elastomastic TF 和 Sikafloor 357 之间:

最少 1 天, 最多 3 个月。

在下道涂刷以前要去出全部污物。

实干时间

在 20°C 时, 12 小时后可行人。2 天后, 可以耐机械荷载和化学品。

工具清洗

Thinner EG

重要提示

预防措施

GISCODE: RMA10

请遵守包装桶上的安全指示和当地安全法规的规定。

必须遵守危险品条例。

在施工期间, 确保相应的空气流通, 特别在密闭的空间、深坑、矿井等。远离明火和焊接。

在光线不足的空间内只允许使用安全灯。安装的通风设备必须是防火的。

稀释剂和处于液态或未固化态产品会污染地下水, 应防止流入排污管道或涌向地表。

根据地方健康和安条例, 必须对所有溢出物和液体废水进行处理。

更多细节请见我们的 "健康保护和事故预防" 说明。

数据来源

产品说明书所示所有技术数据均基于实验室测试条件。实测数据可能会由于环境因素不同而有所不同。



ISO 9001:2000
香港品质保证局



ISO 14001:2004
香港品质保证局

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证



全国服务热线: 400 8877 932
产品咨询: 020-38804199
13808841420
E-mail: sikadg@gzdg.com

Innovation & Consistency | since 1910